EUROBLOCK



Moduł transportowy

EUROBLOCK
KLOCEK PALETOWY

Palety drewniane i opakowania drewniane przeznaczone na eksport wymagają zabiegu termicznego przeprowadzanego według normy IPPC (ISPM 15).
Jednak klocki paletowe EUROBLOCK, jako produkt "No solid wood", nie muszą być poddawane suszeniu ani zabiegom termicznym.



Innowacja z tradycją

EUROBLOCK. Partner i wyzwalacz impulsów dla europejskiego przemysłu paletowego

Klocek paletowy EUROBLOCK - jak niemal żaden inny produkt drewniany - symbolizuje inteligentne i efektywne gospodarowanie cennymi surowcami.

Partnerstwo Pfeifer Holz (DE) i Presswood International (NL) jednoczy know-how gromadzone przez dziesięciolecia; szeroką orientację na klientów i usługi serwisowe; dopasowywanie do potrzeb; różnorodność w asortymencie wyrobów oraz niezawodności dostaw, w trwającej już ponad 20 lat historii pełnej sukcesów.

Orientujemy się konsekwentnie i wyłącznie stosownie do potrzeb i wymagań rynkowych. Widzimy się jako partnerzy, sojusznicy i wyzwalacze impulsów. To sprawiło, że EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH stał się niezawodnym partnerem w branży oraz liderem w europejskim przemyśle opakowań drewnianych i palet.

Element w logistyce, który

PORUSZA ŚWIAT



Eugene Clark: Wynalazca wózka widłowego



Magazyn wysokoregałowy

Bez palety nie można wyobrazić sobie nowoczesnej logistyki towarów.

Kombinacja złożona w wózka widłowego i drewnianego nośnika ładunku wywołała w latach 1920-tych rewolucyjne zmiany w logistyce towarów, które do dzisiaj wpływają na wszystkie procesy transportowe. Oszczędność czasu przy załadunku wagonów sprawiła odpowiednie obniżenie kosztów transportu - nadzwyczajny katalizator dla globalnego rozwoju gospodarczego w 20-stym wieku.

Historia trocinowego klocka paletowego zaczyna się w latach 1970-tych. Pomysłowy przedsiębiorca i wizjoner Anton Heggenstaller miał trudności z nabyciem krawędziaków do produkcji klocków paletowych z litego drewna i w tym momencie narodziła się przełomowa idea: W Unterbernbach (D) opracowuje on technologię wytwarzania preszpanowych klocków paletowych z rzekomego odpadu: dużych ilości zrębów i trocin. Będąc pionierem w tej branży osiągnął stadium konkurencyjności tego innowacyjnego produktu na rynku. Nieustanne prace rozwojowe, idealizm i zaangażowanie doprowadziły do przewagi tej alternatywy w stosunku do dotychczasowego klocka drewnianego. Dzisiaj na całym świecie używa się dziesięć miliardów palet.



1945
W Australii założono CHEP - pierwszy i do dzisiaj istniejący system wynajmu palet (pooling paletowy).

1961
Najważniejsze europejskie sieci kolejowe zawierają umowę dotyczącą palet wymiennych (europaleta).

1976
Anton Heggenstaller wynalazł trocinowy klocek paletowy, który trwale wpłynął na dalszy rozwój palety.

1990
Uruchomienie produkcji w zakładzie Presswood Ermelo/Holandia

1994
Założenie EPAL (European Pallet Association) - najefektywniejszego na świecie otwartego systemu pooling dla nośników ładunków.

01.01.1998
Założenie Euroblock Verpackungsholz GmbH jako spółki dystrybucyjnej tarcicy opakunkowej i trocinowych klocków paletowych.

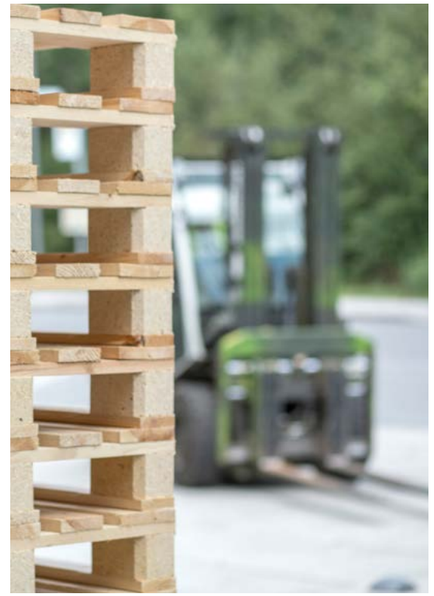
2000 – 2008
Ciągły rozwój: Ukierunkowanie produkcji zakładów EUROBLOCK w Unterbernbach, Uelzen i Ermelo na optymalny asortyment i optymalne procesy logistyczne; konsekwentny rozwój dystrybucji międzynarodowej

2009
Uruchomienie produkcji w całkowicie zintegrowanym zakładzie produkcyjnym EUROBLOCK w Lauterbach, stanowi część strategii ekspansji. To jest najnowocześniejsza "Fabryka klocków" na świecie.

2017
Od 1998 roku wyniki sprzedaży firmy Euroblock zwiększyły się niemal trzykrotnie: z 590.000 m^3 (włącznie z tarcicą opakunkową) w 1998 na 1.475.000 m^3 (włącznie tarcicą opakunkową) w roku 2017.

2018
EUROBLOCK jest od dawna liderem rynkowym w zakresie dostaw dla europejskiego przemysłu opakowań i palet. Dzięki mocy produkcyjnej rzędu 1 mln m^3 klocków paletowych/rok (plus 475.000 m^3 tarcicy opakunkowej) i znakomicie opracowanym procesom logistycznym dostarcza w trybie "just in time" odbiorcom na głównych rynkach europejskich i światowych.

Wynalazki pionierów poruszają świat: wózek widłowy, europaleta i preszpanowy klocek paletowy

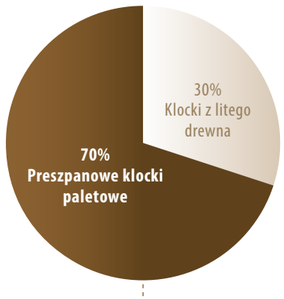




Nasze niezmienne

NIEZAWODNOŚĆ I MOŻLIWOŚCI DOSTAW

Z czterema zakładami produkcyjnymi i sześcioma placówkami dystrybucyjnymi pokrywa EUROBLOCK ponad 50 % zapotrzebowania rynkowego. Przedsiębiorstwo oferuje najwyższą pewność dostaw dzięki wysokim zdolnościom produkcyjnym oraz bezpośredniemu dostępowi do surowca. Dzięki znakomicie opracowanym procesom logistycznym podtrzymujemy łańcuch dostaw.



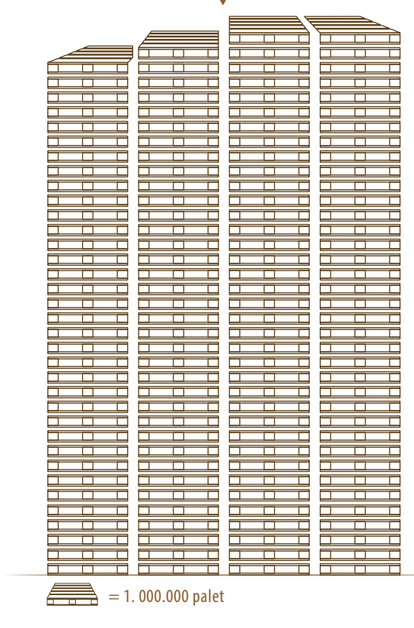
W około **70 %** wszystkich palet w Niemczech zastosowane są preszpanowe klocki paletowe.

PRODUKCJA I ŚWIATOWA DYSTRYBUCJA

Cztery zakłady produkcyjne w Niemczech i w Holandii oraz sześć placówek dystrybucyjnych zapewniają ciągłość produkcji i niezawodność dostaw w Europie i Ameryce.

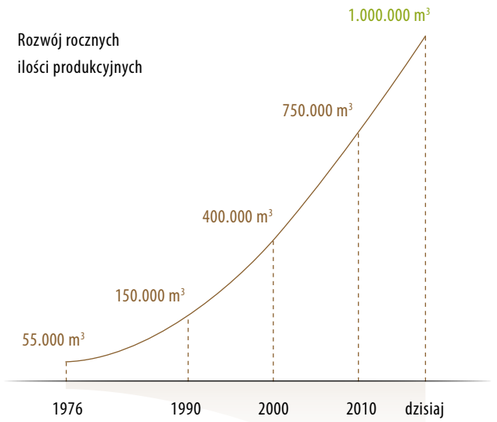
ROCZNA PRODUKCJA
1,3 MILIARDA KLOCKÓW PALETOWYCH

145 MILIONÓW PALET



KAMIENIE MILOWE HISTORII SUKCESÓW

Rozwój rocznych ilości produkcyjnych



UNTERBERNBACH (D)

Klocki paletowe: 205.000 m³/rok
Pzetarcie drewna krągłego: 930.000 kubików dłużycy/rok
Wyroby z tarcicy: 560.000 m³/rok
Zdolność suszenia: 400.000 m³/rok
Pelety: 150.000 t/rok
Elektrownia: 80 mln kWh prąd



LAUTERBACH (D)

Klocki paletowe: 200.000 m³/rok
pzetarcie drewna krągłego: 1.000.000 kubików dłużycy/rok
Wyroby z tarcicy: 600.000 m³/rok
Zdolność suszenia: 300.000 m³/rok
Pelety: 70.000 t/rok
Elektrownia: 75 mln kWh prąd





UELZEN (D)

Klocki paletowe: 250.000 m³/rok
pzetarcie drewna krągłego: 600.000 kubików dłużycy/rok
Wyroby z tarcicy: 360.000 m³/rok
Elektrownia: 55 mln kWh prąd



ERMELO (NL)

Klocki paletowe z drewna z recyklingu: 380.000 m³/rok

Myślimy długofalowo

ODPADY JAKO SUROWIEC

Znakomity produkt z przyszłością

EUROBLOCK kieruje się zasadą oszczędnego gospodarowania surowcami naturalnymi. Wykorzystywanie odpadów z obróbki drewna i drewna z recyklingu uzupełnia obecną produkcję o wysoce efektywne zastosowanie surowców wtórnych. Okrąglaki obrabiane w naszych tartakach pochodzą w całości z ekologicznej gospodarki leśnej. Do produkcji preszpanowych klocków paletowych nie są ścinane żadne dodatkowe drzewa, lecz możliwie efektywnie używane są powstające odpady produkcyjne - w myśl kaskadowego wykorzystania. Dzięki temu drewno jak odrastający surowiec pozostanie do dyspozycji także dla przyszłych generacji.

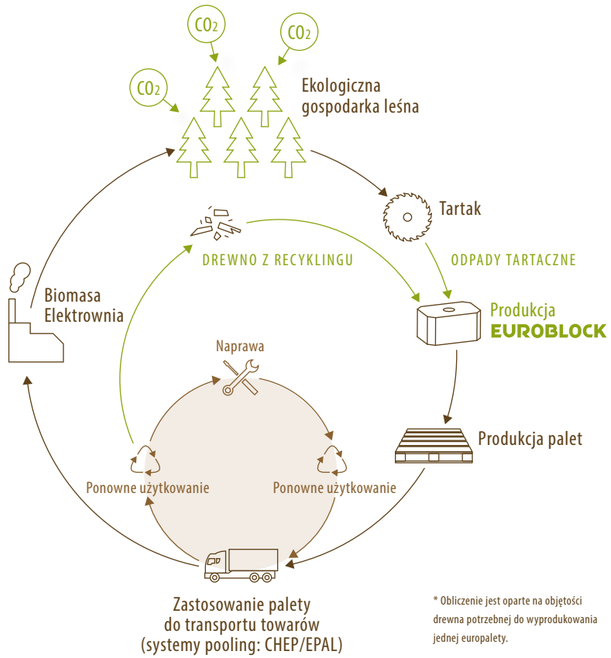
Do produkcji preszpanowych klocków paletowych EUROBLOCK wykorzystywane jest w **100 % drewno odpadowe** z własnych tartaków (Unterbernbach, Lauterbach i Uelzen/D) **i drewno z recyklingu** (Ermelo/NL).





DECYDUJĄCA ZALETA CO_2

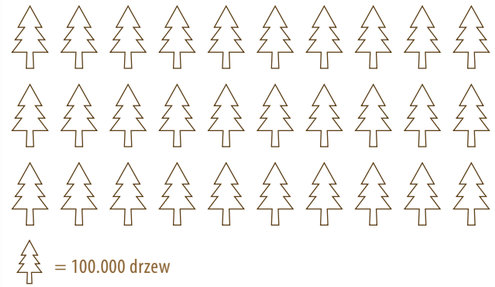
*Przy zastosowaniu 1.000 europalet poprawia się bilans CO_2 o 27,5 ton.**



* Obliczenie jest oparte na objętości drewna potrzebnej do wyprodukowania jednej europalety.

TAK PRZEBIEGA EKOLOGICZNA PRODUKCJA

Wykorzystywanie odpadów tartacznych i drewna z recyklingu do produkcji ponad 1 miliarda klocków paletowych/rok oznacza zaoszczędzenie około 2,5 miliona kubików drewna – czyli więcej niż 3 mln drzew rocznie.



*Przy przetarciu **1 kubika** okrąglaków powstaje **0,4 m³ drewna odpadowego** (= 40 %). W EUROBLOCK ta ilość wchodzi w całości do produkcji klocków paletowych. Pień drzewa jest wykorzystywany w **100 %**.*



EUROBLOCK

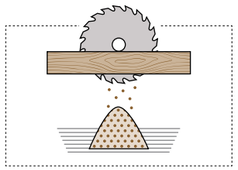
PRODUKCJA





Klocki paletowe z odpadów tartacznych

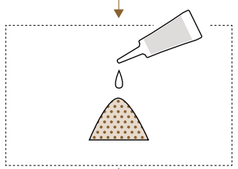
TARTAK I MŁYN
Przetarcie okrąglaków i następnie wytwarzanie w młynie młotkowym zrębków o dokładnie sprecyzowanej wielkości



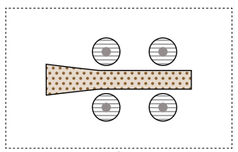
SUSZARNIA
Techniczne suszenie na wymaganą wilgotność końcową poniżej 5 %



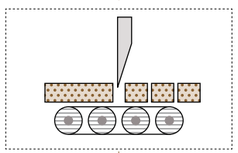
NASĄCZANIE SPOIWEM
Mieszanka zrębków i drobnych wiórów, aplikacja spoiwa i utwardzacza



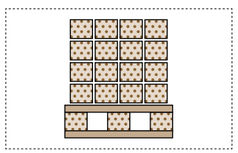
PRASA
Prasowanie materiału w sposób ciągły



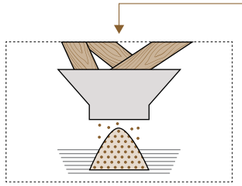
PIŁA
Przycinanie na wymaganą wysokość klocka, następnie kontrola wymiarów i zagęszczenia każdego pojedynczego klocka



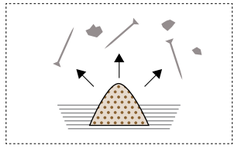
PALETOWANIE
Chłodzenie, układanie stosów i opakowanie klocków folią ochronną



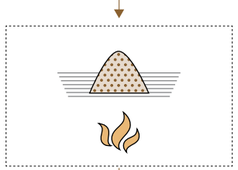
Klocki paletowe z drewna z recyklingu



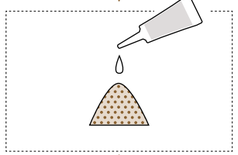
SKRAWANIE
Dostarczone drewno z recyklingu jest wstępnie sortowane i rozdrabniane na wymaganą wielkość wiórów



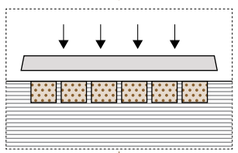
USUWANIE PRZYPADKOWYCH PRZEDMIOTÓW
Wszystkie przypadkowe przedmioty i niedrewniane składniki są eliminowane z użyciem najnowocześniejszych skanerów przemysłowych i magnesów



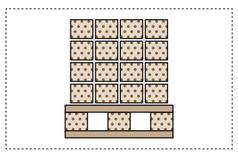
SUSZARNIA
Techniczne suszenie na wymaganą wilgotność końcową poniżej 5 %



NASĄCZANIE SPOIWEM
Mieszanka zrębków i drobnych wiórów, aplikacja spoiwa i utwardzacza



PRASA
Prasowanie materiału w matrycach metodą cyklicznego formowania, następnie kontrola dokładności wymiarów i gęstości każdego pojedynczego klocka



PALETOWANIE
Chłodzenie, układanie stosów i opakowanie klocków folią ochronną





POWRÓT PALETY
Do procesu recyklingu kierowane są przeważnie zużyte i nie nadające się do naprawy palety drewniane. Z nich powstają znów nowe klocki paletowe.

Silne strony EUROBLOCK

PRODUKT W CENTRUM UWAGI

Solidną bazą preszpanowych klocków paletowych marki EUROBLOCK są wióry drewniane pochodzące z naturalnego drewna iglastego i uzdatnione wióry z drewna z recyklingu. Obydwa rodzaje wiórów są prasowane pod działaniem wysokiego ciśnienia i temperatury. W ten sposób powstaje wysokiej jakości jednorodny materiał drewnopodobny, który można dalej przycinać na różne wymiary.

Preszpanowy klocek paletowy odznacza się wieloma walorami zarówno technicznymi, jak i ekonomicznymi w stosunku do klocków z drewna litego lub z tworzywa sztucznego.





Ekologiczny produkt

- ekologiczny produkt drewnopodobny
- nie zawiera freonu
- oszczędność zasobów leśnych
- zbyteczne chemiczne środki do ochrony drewna
- po zaprzestaniu użytkowania produkt można przekazać do recyklingu lub w atestowanych urządzeniach użyć jako opał (klasyfikacja ogniowa Euroklasa A1)

Zalety materiału

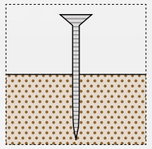
- jakość standaryzowana przez nowoczesną produkcję przemysłową
- wysoka wytrzymałość na naciski
- stała wysoka gęstość, bez pęcznienia
- wysoki opór wyciągania gwoździ
- znikoma konieczność dokonywania napraw, długi okres trwałości palety
- brak pęknięć materiału

Odporność na wilgotność i Trwałe zachowanie kształtu

- wilgotność resztkowa po produkcji wynosi około 10 %
- zachowanie wymiarów przy stałym poziomie wilgotności
- zachowanie kształtu przy wahaniach temperatury
- spoiwo wodoodporne gwarantuje stałą jakość palet zarówno we wnętrzach, jak i na zewnątrz
- odporność na wpływy atmosferyczne
- dokładność wymiarów palet

Wytrzymalsze niż drewno lite

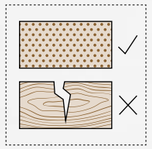
- produkt należy do grupy „No solid wood“ w świetle międzynarodowych przepisów dotyczących obróbki fitosanitarnej opakowań drewnianych – ISPM 15
- Zabiegi SIREX nie są konieczne
- Gwarantowana odporność na atak pleśni i owadów ze względu na niską wilgotność materiału. Zawsze czysty wygląd palety
- Wysoka, trwała dyspozycyjność



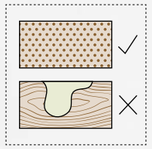
WYSOKI OPÓR WYCIĄGANIA GWOŹDZI



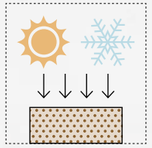
ODPORNOŚĆ NA ATAK OWADÓW (ZABIEGI SIREX NIE SĄ KONIECZNE)



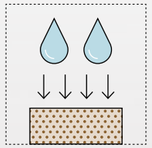
BRAK TWORZENIA RYSÓW



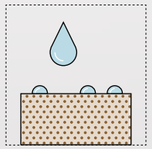
BRAK ROZROSTU PLEŚNI



TRWAŁE ZACHOWANIE KSZTAŁTU PRZY WAHANIACH TEMPERATURY



ZACHOWANIE WYMIARÓW PRZY STAŁYM POZIOMIE WILGOTNOŚCI



WODOODPORNE SPOIWO



PO UŻYTKOWANIU MOŻNA PRZEKAZAĆ DO RECYKLINGU LUB W ATESTOWANYCH URZĄDZENIACH UŻYĆ JAKO OPAŁ (KLASYFIKACJA OGNIOWA EUROKLASA A1)



Wewnętrzne i zewnętrzne zarządzanie jakością

GWARANTOWANA KONTROLA

Sprawdzone pod każdym względem

Klocki paletowe Euroblock są wytwarzane według najwyższych kryteriów jakościowych. Produkcja przemysłowa na najnowszym poziomie techniki gwarantuje utrzymywanie stałej wysokiej jakości. Obok ciągłej wewnętrznej kontroli jakości we własnych laboratoriach, preszpanowe klocki paletowe są kontrolowane przez SGS. Firma SGS zalicza się do wiodących przedsiębiorstw na świecie w zakresie testów i certyfikacji produktów.

Zdefiniowane wewnętrzne nadzorowanie jakości i procesów

- Pomiary online zastosowanych ilości wiórów i kontrolna proporcji mieszanki
- Bieżąca kontrola online wilgotności
- Kontrola wielkości wiórów i struktury wiórów
- Ciągłe nadzorowanie zastosowanej ilości spoiwa
- Nadzorowanie parametrów prasowania
- 100 % kontrola masy w trybie In-Line i wysokości klocków po przycięciu na wymiar
- Kontrola wizualna podczas chłodzenia
- Wewnętrzna kontrola gęstości, oporu wyciągania gwoździ, chłonności wody, pęcznienia i deformacji we własnym laboratorium

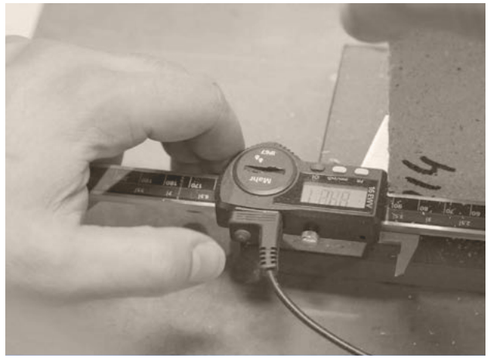
Atest EPAL

Certyfikat European Pallet Association (EPAL) umożliwia zastosowanie palet w największym systemie pooling w Europie i gwarantuje jakość nośników towarów. Obok EPAL, klocki paletowe EUROBLOCK są stosowane w licznych wielkich systemach wynajmu palet oraz przez wielu odbiorców finalnych.

SGS kontroluje

- gęstość
- opór wyciągania gwoździ
- chłonność wody
- pęcznienie
- deformację







Życzenia Klientów są spełniane

W WIELU WYMIARACH

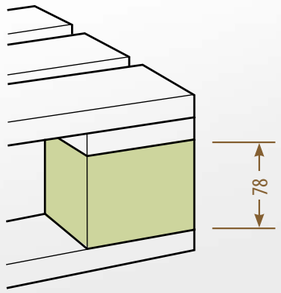


Produkty EUROBLOCK są tak różnorodne, jak potrzeby transportu i przemysłu palet i opakowań. Specjalna technologia produkcji umożliwia nadzwyczaj sprawne dopasowywanie EUROBLOCK do bieżących potrzeb. W powiązaniu z ponad 40-letnim doświadczeniem branżowym, EUROBLOCK jest w stanie indywidualnie i precyzyjnie zareagować na każde zapotrzebowanie - bez uszczerbku dla jakości i ekologii.



Klocki paletowe prostopadłościenne

DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ w mm	WYSOKOŚĆ STANDARDOWA w mm
100 x 145	78 / 75 / 90 / 95 / 100
135 x 135	78 / 90
145 x 145	78 / 90 / 100
(EUR) / EPAL	78 Reparaturklotz mit Punkt
70 x 70	70 / 75 / 78 / 82 / 85 / 90 / 95
73 x 90	75 / 90
75 x 75	75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
75 x 95	75 / 78 / 90 / 95
75 x 115	78 / 75 / 90 / 95
75 x 133	78 / 75 / 90 / 95
78 x 78	75 / 78
78 x 95	75 / 78 / 90 / 95 / 100
90 x 90	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
90 x 135	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
95 x 95	75 / 78 / 90 / 95 / 100
93 x 115	78
95 x 138	65 / 78 / 90 / 95
95 x 160	78 / 95
78 x 98	90 / 95
78 x 118	90 / 95
78 x 133	90 / 95



Prawidłowe odczytywanie wymiarów

78 x 98 x **78**

Długość *Szerokość* *Wysokość*

Klocki paletowe CP



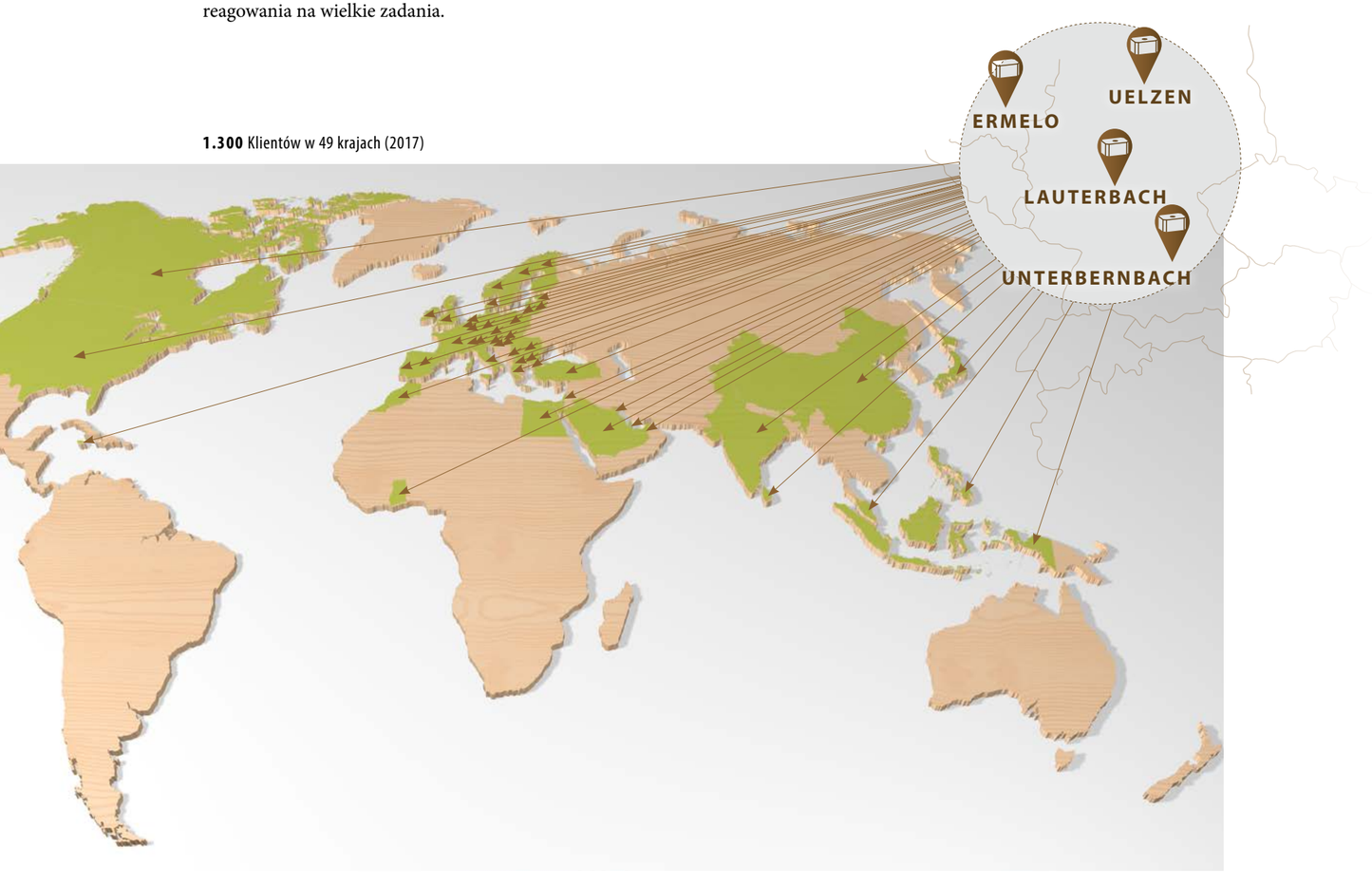
DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ w mm	WYSOKOŚĆ STANDARDOWA w mm
78 x 98	78 / 75
78 x 118	78 / 75
78 x 133	78 / 75

Lider rynkowy EUROBLOCK

MIĘDZYNARODOWA PREZENCJA

Wychodząc z czterech zakładów produkcyjnych w Niemczech i Holandii, od dziesięcioleci przekonuje EUROBLOCK dopasowywaniem do potrzeb odbiorców i różnorodnością wymiarów wyrobów. Nasza międzynarodowa sieć produkcji i dystrybucji oraz ciągły dostęp do surowców gwarantują najwyższą niezawodność dostaw. EUROBLOCK już zawsze odznaczał się zdolnością do szybkiego i sprawnego reagowania na wielkie zadania.

1.300 Klientów w 49 krajach (2017)



REFERENCJE I CERTYFIKATY

Klocki paletowe EUROBLOCK spełniają najwyższe wymagania jakościowe i są kontrolowane pod względem stabilności i obciążalności w warunkach przemysłowych przez wewnętrzne i niezależne instytucje kontrolne. Od wielu lat sprawdziły się zarówno w otwartych, jaki zamkniętych systemach pooling palet oraz w przepływie towarów w wielkich przedsiębiorstwach.

Niektóre z referencji

PRZEMYSŁ CHEMICZNY
BASF, Bayer, Exxon Mobile, Merck, Wacker ...

PRZEMYSŁ MOTORYZACYJNY
Audi, BMW, Continental, Mercedes, Schäffler, VW ...

PRZEMYSŁ ELEKTROTECHNICZNY
Bosch, Osram ...

PRZEMYSŁ PAPIERNICZY
Mayr-Melnhof, Sappi ...

PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY I PRZEMYSŁ NAPOJOWY
Migros, Nestlé, Tetra-Pack, Unilever ...

Warunki eksportowe

Klocki paletowe EUROBLOCK należą do produktów „No solid wood“ i dlatego nie muszą być poddawane żadnym specjalnym zabiegom.

Atesty

UIC / EPAL

APME

GLAS

CHEP

PEFC™ FSC®

Surowiec wyjściowy do produkcji klocków paletowych pochodzi z ekologicznej gospodarki leśnej. Wszystkie klocki posiadają certyfikat PEPC. PEFC to przejrzysty i niezależna instytucja, której zadaniem jest zapewnienie zrównoważonej gospodarki leśnej poprzez światowy system certyfikacji leśnej „TÜV dla lasu“. PEFC jest skrótem angielskiej nazwy „Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes“, czyli organizacją zajmującą się systemem certyfikacji leśnictwa.

EUROBLOCK



EUROBLOCK
Verpackungsholz GmbH

Mühlenstraße 7
86556 Unterbernbach
Niemcy

Tel. +49 8257 81-209
info@euroblock.com

EUROBLOCK
Verpackungsholz GmbH

Lokhorstweg 13a
3851 SE Ermelo
Holandia

Tel. +31 341 562 562
verkoop@euroblock.nl

Koncepcja i szata graficzna: WESTWerbeagentur GmbH, A-6460 Imst / Teksty: Hansjörg Pichler
Zdjęcia: EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH, Uwe Mühlhäusser, Andreas Schatzl, West Werbeagentur GmbH, Jan-Rasmus Lippels, shutterstock.com, Fotolia.com
Druk: Druckerei Pircher Ges.m.b.H., A-6430 Ötztal-Bahnhof

euroblock.com